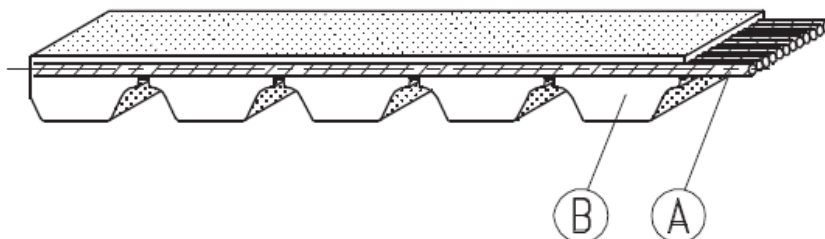


Ozubené remene s metrickým rozstupom AT5, AT10

Konštrukčné charakteristiky

Rozvodové remene so zubami na vnútornej strane sú konštrukčne zložené z nasledujúcich častí :



A) Ťažné vlákna

B) Polyuretánové telo remeňa

Profil „AT“ je vylepšením metrického typu T. Profil sa vyznačuje lepším záberom remeňa a tým znížením hlučnosti. V porovnaní s typom T, dokáže preniesť o 30 % viac energie.

Oblasť použitia : obrábacie stroje, elektrické zariadenia, textilné stroje, baliace stroje, písacie stroje...všade kde sa vyžaduje vysoký výkon, nízka prevádzková hlučnosť a presnosť

Rozmerové charakteristiky

Pre správne určenie typu AT remeňa je potrebné zadať nasledujúce ukazovatele :

- 1) Šírka remeňa v mm
- 2) Rozostup zubov v mm
- 3) Výpočtová dĺžka remeňa v mm

Príklad: 16AT10-0440

16 – šírka remeňa v mm; AT10 – rozostup zubov v mm;

0440 – výpočtová dĺžka remeňa v mm.

Ozubené remene s metrickým rozstupom AT5, AT10

Konstrukčné charakteristiky

Použité značky

A - rozstupová čiara remeňa

B - rozstupová kružnica remeňa

l_p - Výpočtová dĺžka remene

P - Rozostup

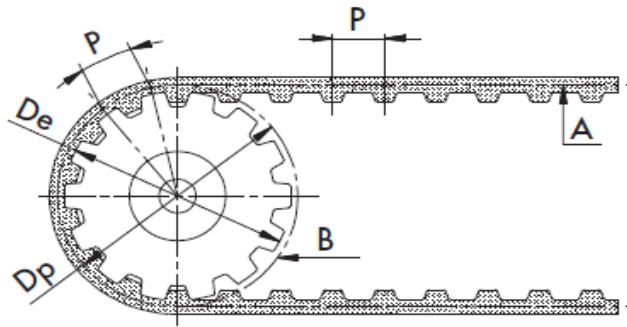
L_c - Šírka remeňa

L_p - Šírka remenice

Z - Počet zubov

D_p - Výpočtový priemer remenice

D_e - Hlavový priemer remenice



Rozmerové charakteristiky

P - Rozostup

Z - Počet zubov

$\varnothing p$ - rozstupový priemer remenice

$\varnothing e$ - vonkajší priemer remenice

L_p - Šírka remenice

L_c - Šírka remeňa

L_{pc} - Dĺžka rozstupovej čiary remeňa

Definícia

l_p Výpočtová dĺžka remeňa – dĺžka remeňa meraná na rozstupovej čiare. Poloha čiary je totožná s osou ťažného vlákna.

P Rozostup – vzdialenosť medzi osami dvoch susedných zubov, či na remenici alebo na remeni. Dĺžka je meraná na rozstupovej čiare. Veľkosť rozstupu na remenici a remeni musí byť rovnaká.

D_p Výpočtový priemer remenice – teoreticky popisuje polohu rozstupovej kružnice, ktorá je stále väčšia ako vonkajší priemer remenice. Rozstupový priemer vypočítame z pomeru $P \times Z = \pi \times D_p$. Preto:

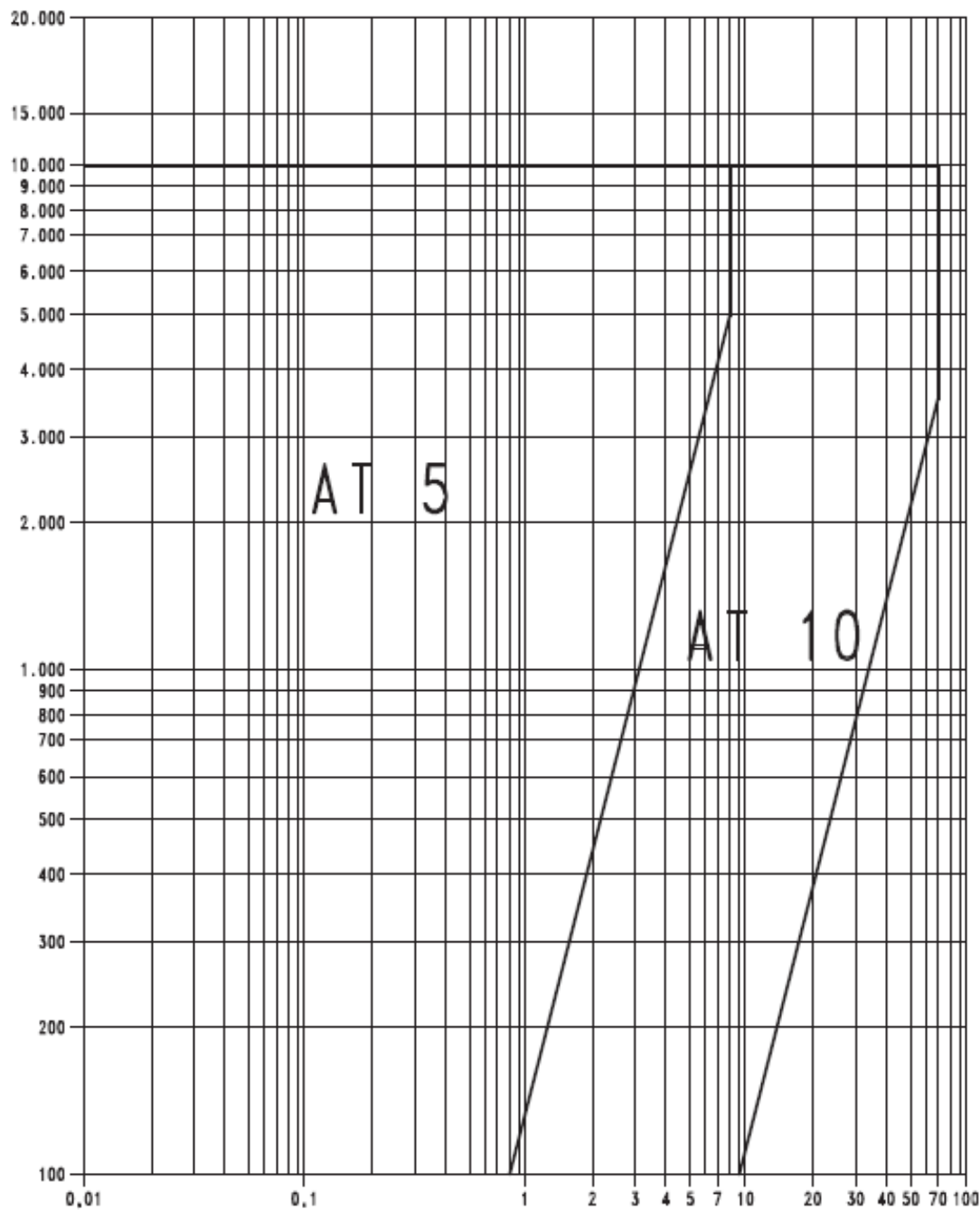
$$D_p = (P \cdot Z) / \pi$$

Ozubené remene s metrickým rozstupom AT5, AT10

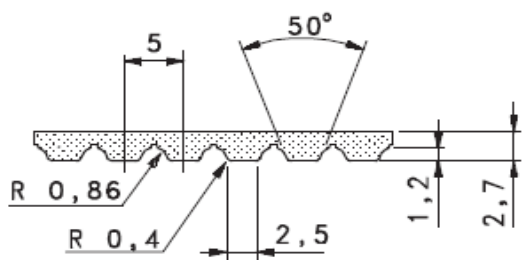
Nomogram pre voľbu remeňa s metrickým rozstupom- AT

X – hnací výkon P_c / kW /

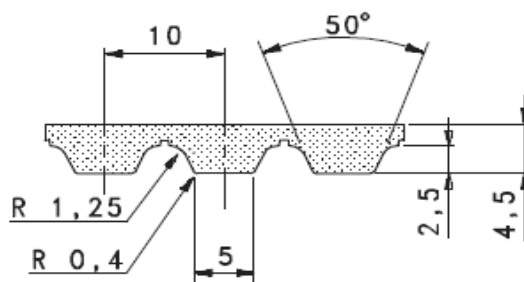
Y - Otáčky malej remenice min^{-1}



Ozubené remene s metrickým rozostupom AT5, AT10



AT 5 Rozostup 5 mm



AT 10 Rozostup 10 mm

Označenie	Výpočtová dĺžka [mm]	Počet zubov
AT5-225	225	45
AT5-255	255	51
AT5-280	280	56
AT5-300	300	60
AT5-390	390	78
AT5-420	420	84
AT5-455	455	91
AT5-500	500	100
AT5-545	545	109
AT5-610	610	122
AT5-660	660	132
AT5-720	720	144
AT5-750	750	150
AT5-780	780	156
AT5-825	825	165
AT5-975	975	195
AT5-1050	1050	210
AT5-1125	1125	225
AT5-1500	1500	300

Označenie	Výpočtová dĺžka [mm]	Počet zubov
AT10-500	500	50
AT10-560	560	56
AT10-610	610	61
AT10-660	660	66
AT10-700	700	70
AT10-720	720	72
AT10-780	780	78
AT10-800	800	80
AT10-840	840	84
AT10-890	890	89
AT10-960	960	96
AT10-980	980	98
AT10-1050	1050	105
AT10-1080	1080	108
AT10-1150	1150	115
AT10-1210	1210	121
AT10-1250	1250	125
AT10-1320	1320	132
AT10-1400	1400	140
AT10-1500	1500	150
AT10-1600	1600	160
AT10-1700	1700	170
AT10-1800	1800	180

Tolerancia šírky remeňa podľa DIN 7721.

Typ	Šírka remeňa [mm]	Tolerancia šírky remeňa [mm]
AT 5	10	±0,5
	16	
	25	
AT 10	16	±0,5
	25	
	32	
	50	